

JB/T 3818—2014

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 47434—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3818—2014
代替 JB/T 3818—1999

液压机 技术条件

Hydraulic press—Technical requirement

中华人民共和国
机械行业标准
液压机 技术条件
JB/T 3818—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·32 千字
2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·12477

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 3818—2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

8 保证

8.1 制造厂

在符合液压机的运输、保管、安装、调试、维修的规定和遵守使用规程的条件下，用户自收货之日起一年内，因设计、制造或包装质量不良等原因而造成液压机损坏或其不能正常使用时，制造厂应负责包修，不能修复的应包退、包换。

8.2 用户

按产品使用说明书的规定安装、调试、维修和使用液压机，不得超负荷使用。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	2
5 试验方法.....	6
6 检验规则.....	8
7 包装、标志与运输.....	9
8 保证.....	10
附录 A（资料性附录）液压机基本参数与尺寸检验.....	11

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 3818—1999《液压机 技术条件》，与JB/T 3818—1999相比主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件；
- 增加了术语及定义；
- 修改了检验规则；
- 修改了包装、标志与运输；
- 增加了保证。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）提出并归口。

本标准起草单位：天津市天锻压力机有限公司、合肥合锻机床股份有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本标准主要起草人：隋岩、李森、王玉山、马立强、侠习梅、李贵闪、刘辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 3818—1984；
- JB/T 3818—1999。

- a) 参数检验；
- b) 功能和性能检验；
- c) 装配检验；
- d) 空运转试验；
- e) 噪声声压级检验；
- f) 电气系统检验；
- g) 液压系统、气动系统、润滑系统、冷却系统检验；
- h) 负荷运转试验；
- i) 精度检验；
- j) 外观检验；
- k) 包装检验；
- l) 配套检验。

6.2 型式检验

6.2.1 凡属于下列情况之一者，一般应进行型式检验：

- a) 新产品试制、定型鉴定；
- b) 结构、材料、工艺有重大改变；
- c) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求。

6.2.2 型式检验应按本标准规定的要求进行全面试验和检验。型式检验内容包括：

- a) 参数检验；
- b) 功能和性能检验；
- c) 机械加工检验；
- d) 装配检验；
- e) 空运转试验；
- f) 温升试验；
- g) 噪声检验；
- h) 电气系统检验；
- i) 液压系统、气动系统、润滑系统、冷却系统检验；
- j) 负荷运转试验；
- k) 精度检验；
- l) 超负荷试验；
- m) 外观检验；
- n) 包装检验。

6.2.3 其他型式检验出现故障或不合格时，应查明原因，经修复后重新进行型式检验，如再次出现故障或不合格时，则评定为不合格。

7 包装、标志与运输

7.1 液压机的包装应符合 JB/T 8356.1 的规定，在保证产品质量和运输安全的前提下，允许按供需双方的约定实施简易包装。

7.2 包装标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.3 液压机零件、部件、附件和备件外露加工面的防锈应符合 JB/T 1829 的规定。

7.4 液压机的包装应符合水路、陆路运输的规定，在运输中不得产生机械性损害；包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。